



SCHWEISSZERTIFIKAT

Zertifikat Nr.: 0408-CPR-TA00033-E

Hersteller	GER4TECH Metall GmbH Gewerbepark Mitte 5 4846 Redlham, Österreich
Betriebsstätten des Herstellers	GER4TECH Metall GmbH Gewerbepark Mitte 5 4846 Redlham, Österreich
Norm	EN 1090-1:2009+A1:2011 EN 1090-2:2018 EN 1090-3:2019
Ausführungsklasse	Bis einschließlich EXC 2
Schweißprozesse (Referenznummer nach ISO 4063)	111 – Lichtbogenhandschweißen 135 – Metall-Aktivgasschweißen 141 – Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe (Festigkeitsklasse/technische Spezifikation)	S235 bis S460 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 1.4301, 1.4571 und 1.4432 nach EN 1090-2, Tabelle 4 AlMgSi 0,5 F22 nach EN 1090-3, Tabelle 1
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson	Hr. Robert Schobesberger, geb.: 05.05.1967, IWS Level (S) nach EN 1090-2, 7.4.3
Vertreter	Hr. Stefan Hödl, geb. 23.06.1993 Level (B) nach EN 1090-2, 7.4.3
Bestätigung	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung der Schweißarbeiten vorhanden sind.
Bemerkung	Nur gültig in Verbindung mit und im Geltungsbereich von WPK Zert.-Nr.: 0408-CPR-TA00033-E
Gültigkeitsbeginn	26.04.2012 (Erstausstellung)
Nächste Überwachung	25.04.2021

Leonding

ORT

18.08.2020

DATUM


Wittmann Gerald Dipl.-
Wirtsch.-Ing.
ZERTIFIZIERUNGSSTELLE

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien

Online Verification

